

BATYRA



ZRÓB ROBOTĘ

SOLIDNYMI MASZYNAMI,
KTÓRE PRODUKUJEMY NA LATA



www.batyra.com | tel. 788 614 144

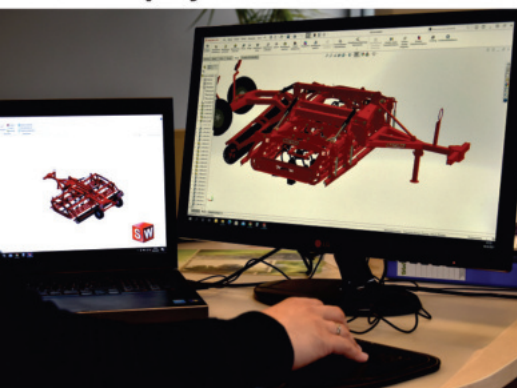


DLACZEGO WARTO KUPIĆ MASZYNĘ BATYRA?

- ✓ Otrzymujesz **2 lata gwarancji**
- ✓ Korzystasz z **30 lat doświadczenia**
- ✓ Jesteś jednym z **10 000 zadowolonych klientów**

JAKOŚĆ TWOJEJ MASZYNY GWARANTUJĄ NAJNOWSZE TECHNOLOGIE

Zaawansowane
projektowanie 3D



Cięcie, toczenie
i frezowanie CNC



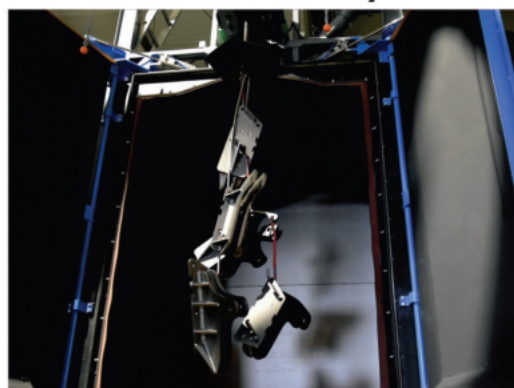
Gięcie CNC



Spawanie zrobotyzowane



Śrutowanie automatyczne



Malowanie proszkowe



TWOJA MASZYNA JEST DOSTARCZONA PRZEZ NAS BEZPOŚREDNIO Z FABRYKI





GEPARD BRONA TALERZOWA Z HYDROPAKIEM

SZER. ROBOCZA [m]	2.5	2.7	3.0
MASA [kg]	1100	1200	1300
IŁOŚĆ TALERZY	20	22	24
MOC [KM]	80	80-100	100



ZAPROJEKTOWANY
RAZEM Z UP W LUBLINIE

BRONA TALERZOWA BEZ HYDROPAKU

SZER. ROBOCZA [m]	2.0	2.2	2.5	2.7	3.0	3.5	4.0	4.0 H	4.5 H	5.0 H
MASA [kg]	600	670	900	1000	1100	1300	1400	1800	2 000	2 200
IŁOŚĆ TALERZY	16	18	20	22	24	28	32	32	36	40
MOC [KM]	35-50	55-65	65-70	75	80	100	120	130	140	160



SZTYWNA

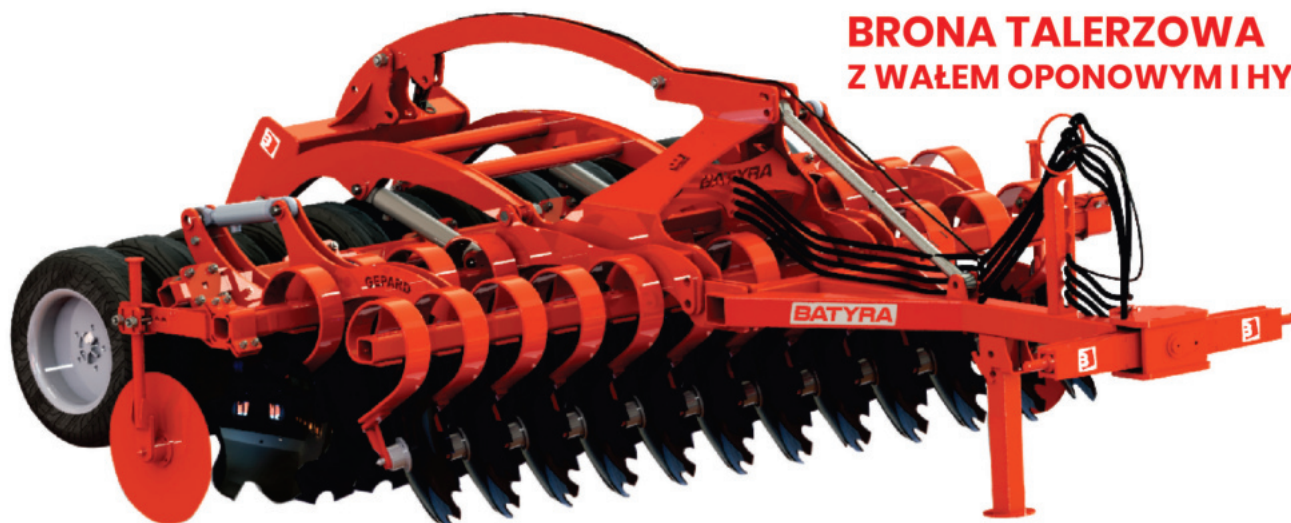


SKŁADANA
HYDRAULICZNIE

- Dwa rzędy talerzy ϕ 560 typu 'C' hartowanych ze stali borowej
- Rozstaw między talerzami 70 lub 90 cm (przy bronie z hydropakiem rozstaw 70cm)
- Mocowanie talerza na indywidualnej hartowanej sprężynie resorowej 100x13 mm co daje prawdziwą amortyzację i dostosowanie maszyny do gleby – bez chwień talerzówki
- Niezawodne piasty bezobstępowe z podwójnymi łożyskami stożkowymi i uszczelnieniem kasetowym
- Wypracowane przez ponad 10 lat produkcji optymalne kąty natarcia talerzy
- Hydropak na dwóch siłownikach
- Sprężynowe zgrzebła dodatkowo rozbijające ziemię przed wałem
- Ekranry boczne w standardzie
- Intuicyjna regulacja głębokości pracy
- Maszyna śrutowana i malowana proszkowo (farby niemieckie Freilacke z Qualicoat)
- Pełna gama wałów



BRONA TALERZOWA Z WAŁEM OPONOWYM I HYDROPAKIEM



- Maszyna ma wszystkie cechy naszych bron talerzowych GEPARD, które zostały opisane na poprzedniej stronie (w tym talerze ϕ 560, piasty bezobstugowe, zabezpieczenie na sprężynie resorowej)
- **Wał oponowy** zagęszczający i ugniatający glebę regulowany hydraulicznie
- **Półzawieszana konstrukcja** pozwalająca na jazdę na wale i odciążenie ciągnika
- **Hydropak na dwóch** siłownikach pozwalający na podpięcie siewnika
- **Dyszel zaczepowy** maszyny umożliwiający sprawne manewrowanie na drodze i na polu

SZER. ROBOCZA [m]	2.5	3.0
MASA [kg]	1700	1900
ILOŚĆ TALERZY	20	24
MOC [KM]	70	90

BRONA TALERZOWA Z WAŁEM NOŻOWYM



- Agregat pełni tą samą funkcję co standardowa brona talerzowa ale zapewnia **jeszcze lepsze pocięcie słomy, resztek poźniwnych czy poplonu**
- 3 sekcje: **wał nożowy, brona na resorach** oraz **wał doprawiający**
- **Wał nożowy** z hartowanymi nożami dynamiczne trnie resztki poźniwne
- **Kompaktowa i zwarta konstrukcja** pozwala na zastosowanie przy mniejszych mocach ciągnika
- **Pełna gama wałów doprawiających**

SZER. ROBOCZA [m]	2.5	3.0	3.5	4.0
MASA [kg]	1150	1400	1650	1800
ILOŚĆ TALERZY	20	24	28	32
MOC [KM]	65-70	80	100	125



OMEGA CIĘŻKA BRONA TALERZOWA PÓLZAWIESZANA



- Dwa rzędy talerzy ϕ 560 typu 'C' grubości 4mm lub ϕ 620 typu Lemken Rubin grubości 6mm
- Mocowanie talerzy na indywidualnej hartowanej sprężynie resorowej 100x13 mm co daje prawdziwą amortyzację i dostosowanie maszyny do gleby
- Hydrauliczny układ zawieszenia kół transportowych i dyszla, zapewniający płynny i bezpieczny transport
- Ciężki wózek jezdny usytuowany daleko za sekcją brony dociskający wał i zapobiegający wibracjom w czasie pracy
- Amortyzowany wózek jezdny oraz skrzydła brony
- Masywny korpus na profilu 300x300mm
- Pełna gama wałów w tym wał ceownikowy tandem 600mm
- Opcja przedniego wału nożowego

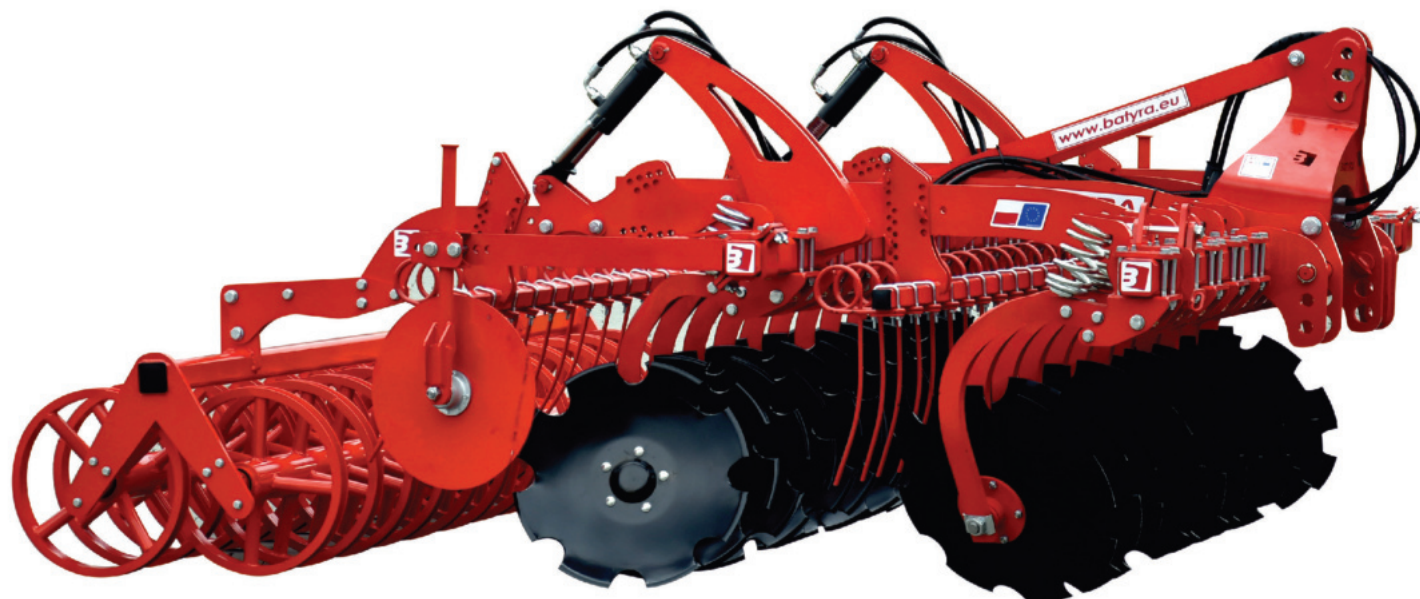


SZER. ROBOCZA [m]	4	5	6
MASA [kg]	4 900	5 800	6 700
IŁOŚĆ ZĘBÓW	32	40	48
MOC [KM]	140	180	220



TOPDISC

BRONA TALERZOWA NA WYSOKIE ŚCIERNISKA, POPLONY I WARZYWA



- Dwa rzędy talerzy ϕ 620 typu Lemken Rubin o grubości 6mm
- **Sprężynowe zabezpieczenie** hartowanych grządzieli
- Pasty bezobstugowe z **zabezpieczeniem kasetowym**
- Uprawa do **15 cm** bez zapychania się maszyny
- Dokładne podcięcie gleby **na całej szerokości**
- Możliwość instalacji **wózka jezdnego i dyszla** w wersji półzawieszanej
- Maszyna **śrutowana i malowana proszkowo** (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)

SZER. ROBOCZA [m]	2.5	3.0	3.5	4.0 H	4.5 H	5.0 H	5.5 H	6.0 H
MASA [kg]	1600	2000	2400	3300	3700	4000	4400	4800
IŁOŚĆ TALERZY	20	24	28	32	36	40	44	48
MOC [KM]	100	120	140	160	180	200	220	250





DIGGER GŁĘBOSZ NA WYGIĘTYCH ŁAPACH



ZABEZPIECZENIE SPRĘŻYNOWE



ZABEZPIECZENIE KÓŁKOWE

Głębosz zapewnia **podcięcie gleby** i **zerwanie podeszwy płuznej** na niemal całej szerokości pracy roboczej dzięki wygiętym łapom, jednocześnie **nie wyciągając martwicy**.

Dzięki optywowym elementom roboczym zapotrzebowanie na moc jest **mniejsza niż** w przypadku głębosza na prostych łapach.

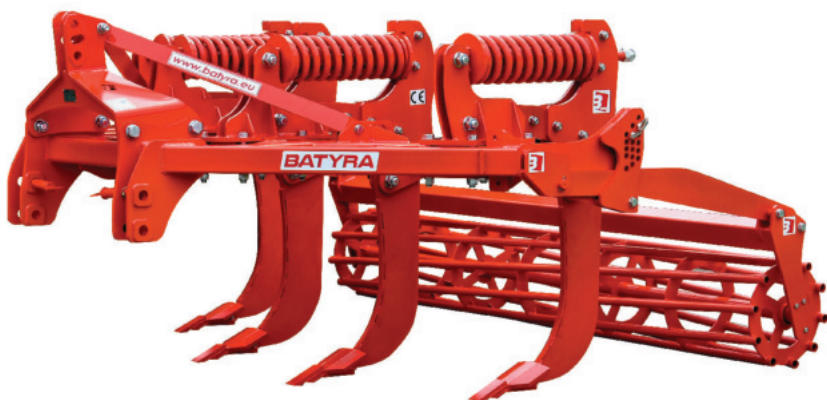
- Prześwit pod ramą **85 cm**
- Uprawa do **45-55 cm**
- Masywna i mocna konstrukcja oparta o **grubościennej profil 200x100 ze ścianką 10 mm**
- Dodatkowe **profile wzmacniające ramę**
- Wygięte łapy (**Michel**)
- Zabezpieczenie **kółkowe lub sprężynowe**
- **Trudnościeralne dłuta oraz osłony słupic** zapewniające długowieczność
- Maszyna **śrutowana i malowana** proszkowo (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)
- Pełna gama **szerokości, rozstawów łap oraz opcji wału**

SZER. ROBOCZA [m]	3.0	3.0	4.0
MASA [kg]	1950	2200	2800
IŁOŚĆ ŁAP	4	6	8
MOC [KM]	160	160-220	240

*waga z zabezpieczeniem sprężynowym i wałem kolczastym



DIGGER GŁĘBOSZ NA PROSTYCH ŁAPACH



ZABEZPIECZENIE SPRĘŻYNOWE



ZABEZPIECZENIE KOŁKOWE

WERSJA STANDARD

SZER. ROBOCZA [m]	1.7	2.4
MASA [kg]	980	1300
ILOŚĆ ŁAP	3	4
MOC [KM]	80-110	110-150

*waga z zabezpieczeniem sprężynowym i wałem kolczastym

WERSJA ZE WZMOCNIONĄ RAMĄ

SZER. ROBOCZA [m]	3.0	3.0	3.0	4.0
MASA [kg]	1800	1950	2100	2700
ILOŚĆ	4	5	6	8
MOC [KM]	120-160	130-170	150-200	240

*waga z zabezpieczeniem sprężynowym i wałem kolczastym

- Prześwit pod ramą **90 cm**
- Uprawa do **55-60 cm**
- Masywna i mocna konstrukcja oparta o **grubościennej profil 200x100**
- Dodatkowe **profile wzmacniające ramę**
- Łapy proste
- Zabezpieczenie **kołkowe lub sprężynowe**
- Maszyna **śrutowana i malowana** proszkowo (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)
- Pełna gama **szerokości, rozstawów łap oraz opcji wału**





SELECT AGREGAT BEZORKOWY



SZER. ROBOCZA [m]	2.5	3.0	Już wkrótce maszyny do 6.0 M
MASA [kg]	1 500	1 800	
ILOŚĆ ŁAP	8	10	
MOC [KM]	120	150	

- Trzy rzędy grządzieli i elementów roboczych typu Horsch
- Podwójne sprężynowe zabezpieczenie grządzieli
- Trudnościeralne dłuta oraz osłony słupic zapewniające długowieczność
- System talerzy zagarniających przed wałem
- Składane skrajne talerze w wersji 3 m
- Hydrauliczna regulacja pracy wału w standardzie
- Masywna i mocna konstrukcja oparta o grubościenny profil 100x100 6 lub 8 mm
- Prześwit pod ramą 85 cm
- Uprawa do 30 cm
- Pełna gama wałów
- Sprawdź czy w ofercie są już maszyny składane hydraulicznie do szerokości 6 m

KULT AGREGAT BEZORKOWY

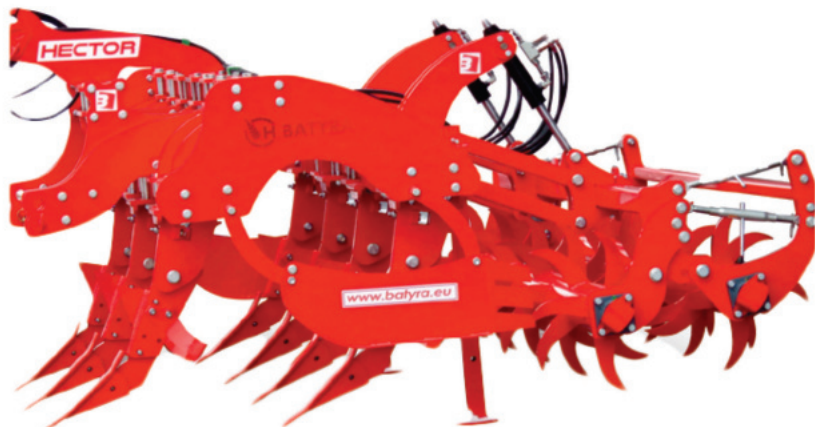


SZER. ROBOCZA [m]	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
MASA [kg]	800	1 100	1 400	1 700	2 000
ILOŚĆ ŁAP	7	9	11	13	15
MOC [KM]	80	115	140	180	210

- Trzy rzędy niezniszczalnych włoskich spiralnych hartowanych zębów sprężystych 40x40 mm, zapewniających amortyzację w każdej płaszczyźnie
- Hartowane dłuta podcinające
- System talerzy zagarniających i rozbijających glebę przed wałem lub grzebeł
- Składane skrajne talerze w wersji 3 m
- Uprawa do 30 cm
- Możliwość doboru skrzydełek podcinających
- Pełna gama wałów



HEKTOR PŁUG DŁUTOWY



SZER. ROBOCZA [m]	2.5	3.0
MASA [kg]	1400	1700
ILOŚĆ ŁAP	5	7
MOC [KM]	100-150	120-180

ATOM KULTYWATOR PODORYWKOWY GRUBER



ZABEZPIECZENIE KOŁKOWE

SZER. ROBOCZA [m]	1.8	2.1	2.6	3.0
MASA [kg]	680	750	840	930
ILOŚĆ ŁAP	4	5	6	7
MOC [KM]	60-75	75-90	90-110	110



ZABEZPIECZENIE SPRĘŻYSTE

- Dwa rzędy niezniszczalnych włoskich spiralnych **zębów sprężystych 35x35 mm**, zapewniających amortyzację w każdej płaszczyźnie lub sztywnych
- **Hartowane redlice** sercowe i nożyki podcinające
- **System talerzy** zagarniających i rozbijających glebę przed wałem, lub system grzebeł
- Składane skrajne talerze w wersji **3 m**

- **Skręcana konstrukcja** (ok. 100 kg śrub w jednej maszynie), która skutecznie tłumi drgania zapobiegając uszkodzeniom
- Uprawa do **45-50 cm** przy **niższych mocach** ciągnika
- Zabezpieczenie **śrubowe** łap
- **Dwustronne** obracane dłuta z **hartowanej stali** odporne na ścieranie i łatwe w wymianie
- Podwójny **wał kolczasty**
- Specjalne **siłowniki przelotowe** sterujące **głębokością pracy** wytrzymujące maksymalne obciążenia wału przy pracy w trudnych warunkach
- Regulacja **kąta nachylenia** wałów oraz **odległości między wałami** dające pełną elastyczność ustawienia
- **Ekrany pływające** zapobiegające usypywaniu ziemi przy głębokiej uprawie
- Maszyna **śrutowana i malowana** proszkowo (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)

- Maszyna **śrutowana i malowana proszkowo** (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)
- **Pełna gama wałów** - z polecanym wałem rurowym



COMPACT AGREGAT UPRAWOWY CIĘŻKI ROZKŁADANY HYDRAULICZNIE



COMPACT SZTYWNY



RODZAJE ELEMENTÓW ROBOCZYCH



SG 25x25, gęsiostópka 250 mm



SX, gęsiostópka 250 mm



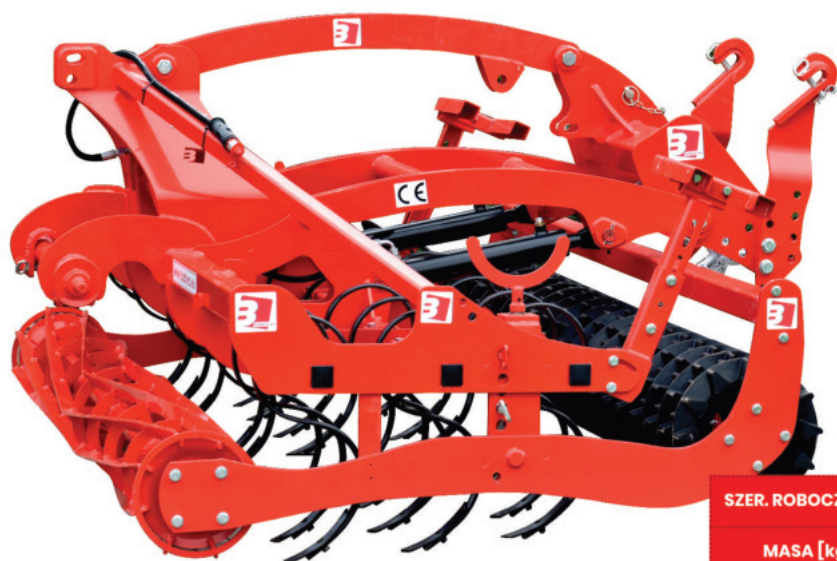
32x12 ze wzmocnieniem
gęsiostópka 180 mm

- Regulowana przednia włóka dla wstępnego wyrównania gleby
- Przedni wał strunowy kruszący duże bryły
- Dwa lub trzy rzędy zębów roboczych z gęsiostopami w zależności od wybranego rodzaju zęba oraz wielkości gęsiostopy
- Dostępne opcje: ząb sprężysty 25x25 i gęsiostopa GS 250 mm; (preferowana i polecana) ząb SX oraz gęsiostopa 250 mm; ząb sprężysty ze wzmocnieniem i gęsiostopa 180 mm
- Sekcja krusząco - wyrównująca składająca się z wału strunowego, włóki i wału żeliwnego
- W wersji 4-6 m maszyna jest hydraulicznie składana
- Możliwość montażu wózka transportowego oraz dyszla dla ułatwienia transportu
- Możliwość instalacji hydropaku przy wózku transportowym
- Maszyna śrutowana i malowana proszkowo (farby niemieckie Freilacke z Qualicoat)

SZER. ROBOCZA [m]	2.5	3.0	4.0 H	5 H	6 H
MASA [kg]	1 400	1 600	3 200	3 600	4 200
ILOŚĆ ŁAP [SG 25x25]	14 [10]	16 [12]	22 [16]	28 [20]	32 [24]
MOC [KM]	80	115	140	180	220



LEW AGREGAT UPRAWOWO-SIEWNY



- **Trzy rzędy** hartowanych **zębów sprężystych** dzięki czemu maszyna nie zapycha się i płynnie uprawia ziemię
- Wał przedni strunowy gładki i płynna regulacja głębokości pracy
- **Hydropak** hydrauliczny z wydzwigiem **5 ton** i dwoma siłownikami
- Regulowane **podpory siewnika dla 100% stabilności** oraz automatyczna belka zaczepowa
- Maszyna **śrutowana i malowana proszkowo** (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)
- **Pełna gama wałów** – z polecanym wałem gumowym

SZER. ROBOCZA [m]	2.5	2.7	3.0
MASA [kg]	740	790	840
IŁOŚĆ ZĘBÓW	18	20	22
MOC [KM]	65-70	70-80	80-110

TORNADO SIEWNIK POPLONÓW



- **Silnik 250W** – najmocniejszy na rynku siewników poplonów
- **Oslony na silnik** zabezpieczające przed uszkodzeniami
- Pojemność zbiornika **110 litrów**
- Możliwość regulacji **gęstości wysiewu**
- Elektrycznie otwierana i zamykana **zasuwa** w zbiorniku
- **Sterowanie z kabiny** ciągnika za pomocą panelu sterowania



Jako oficjalny dystrybutor APV konfigurujemy nasze maszyny z siewnikami APV



VECTRA BRONA MULCZOWA



SZER. ROBOCZA [m]	3.0	6.0
MASA [kg]	900	1400
MOC [km]	60	90

- Szerokości robocze **od 3 do 7,5m**
- Pięć rzędów palców pracujących $\varnothing 16$ mm o długości 763 mm
- **Hydrauliczna regulacja** kąta natarcia palców
- **Składana hydraulicznie** z zabezpieczeniem do transportu
- Opcjonalnie: rząd **hydraulicznie regulowanych talerzy 460 mm** lub hydraulicznie regulowana włoka
- Maszyna **śrutowana i malowana proszkowo** (farby niemieckie FreiLacke z Qualicoat)
- Możliwość instalacji **siewnika poplonów**

FRONT WAŁ PRZEDNI NA TUZ

- Wał mocowany na **przedni TUZ** wraz ze sprężynami prowadzącymi
- **Dowolna konfiguracji maszyny** – możliwe tążenie sekcji wału z zębami sprężystymi, włoką zagarniającą, talerzami tnącymi



MAXICUT WAŁ NOŻOWY NA TUZ

- Mocowany na TUZ **podwójny lub pojedynczy wał** tnący o średnicy 36 cm
- W wersji 3 m **72 hartowane** ostrza o grubości 8 mm
- **Oslony ochronne** przed kamieniami
- **Skretna konstrukcja** łatwa w prowadzeniu





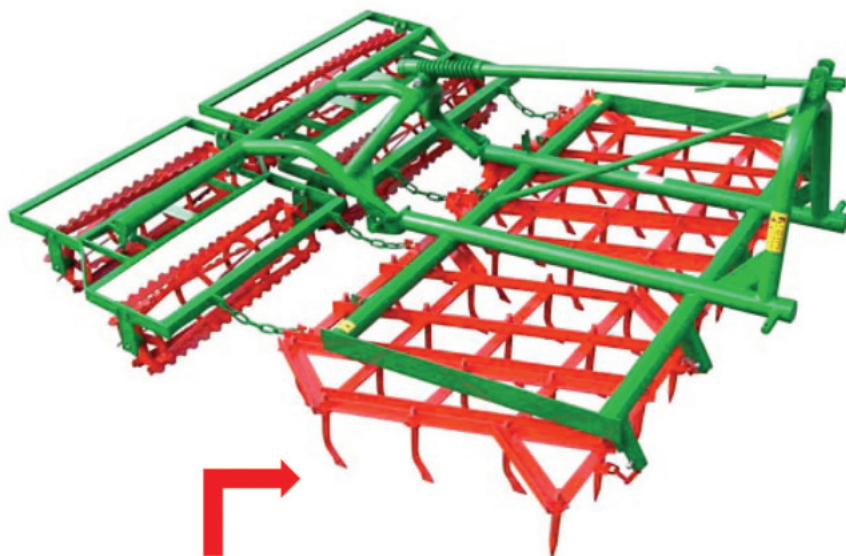
BATYRA

BRUNNER A
BRONA POŁOWA CIĘŻKA
SKŁADANA HYDRAULICZNIE

SZER. ROBOCZA [m]	4.0	6.0
MASA [kg]	950	1250
MOC [km]	80	110



BRUNNER B
AGREGAT UPRAWOWY NA BRONIE

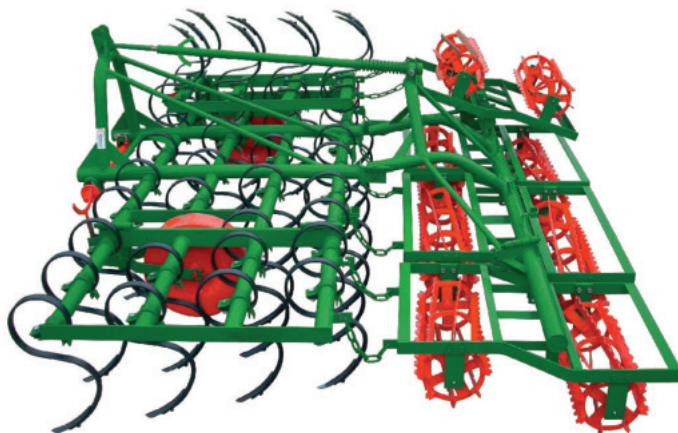


SZER. ROBOCZA [m]	1.8	2.1	2.45	2.8	3.1	3.6	4.3
MASA [kg]	300	350	400	450	500	550	650
MOC [km]	25	35	55	65	70	80	100

BOXER
AGREGAT UPRAWOWY Z WAŁEM PRZEDNIM



AK
AGREGAT UPRAWOWY NA BRONIE



SZER. ROBOCZA [m]	1.8	2.1	2.45	2.8	3.1	3.6	4.3
MASA [kg]	400	450	500	550	600	660	750
IŁOŚĆ TALERZY	16	20	24	28	31	36	43
MOC [KM]	30	40-45	45-60	60-70	70-80	80-90	90

WYBRANE WAŁY DO KONFIGURACJI Z MASZYNAMI



Wał rurowy

Najlepiej spisuje się do uprawy gleby lekkiej i niezakamienionej w warunkach suchych. Stabilne prowadzenie agregatu na wskazanej głębokości roboczej.



Wał strunowy zębaty i gładki

Wał składa się z poprzecznie zestawionych sekcjach płaskowników o gładkiej lub ząbkowanej krawędzi. Lekki i uniwersalny wał służący do kruszenia i wyrównania wierzchniej warstwy gleby.



Wał daszkowy

Zastosowanie wału daszkowego zalecane jest na gleby o tendencji brylenia. Budowa pierścieniowa wału pasowo ugniata glebę dzięki temu wpływa lepiej na podsiąkanie gleby.



Wał ceownikowy

Wał zbudowany jest z profili w kształcie litery C, dzięki budowie ceownikowej profile wypętniają się podczas pracy z glebą, która chroni pierścienie wpływając na wydłużenie ich żywotności. Główną powierzchnią styku z uprawianym pasem stanowi zasklepiająca pierścienie gleba, chroniąc pole przed tworzeniem się powierzchniowej zbitnej warstwy.



Wał teownikowy

Wał posiada podobne właściwości jak wał daszkowy przy czym zbudowany jest z sekcji pierścieni teownikowych. Zagęszcza ziemię pasami i znakomicie spisuje się na ziemiach zbrzylnych dzięki agresywnym profilom.



Wały tandem

Wał zbudowany jest z profili w kształcie litery C, dzięki budowie ceownikowej profile wypętniają się podczas pracy z glebą, która chroni pierścienie wpływając na wydłużenie ich żywotności. W wersji tandem pierścienie wałów ząbkują się i dają jeszcze lepszy efekt kruszenia gleby.



Wał gumowy crosskill

Wał zbudowany jest z oddzielnych gumowych pierścieni o średnicy 350mm. Znakomicie sprawdza się w przygotowaniu gleby do siewu oraz do zagęszczania gleby i rozbijania brył ziemi.



Wał żeliny crosskill

Idealny wał do rozbijania zbrzylnego gleby. Pozostawia luźną strukturę i zapobiega powstawaniu skorupy na jego powierzchni. Dzięki konstrukcji pierścieniowej wał nie zapycha się.



Wał sprężynowy

Wał sprężynowy bardzo dobrze wyrównuje pole i rozbija grudy glebowe. Dzięki sprężystej budowie wału zapobiega oklejaniu się ziemią. Wał ten służy do zagęszczania gleby, a także rozluźnienia warstwy powierzchniowej.



Wał packera

Idealnie sprawuje się na glebach mokrych, zakamienionych oraz z dużą ilością resztek organicznych. Dzięki budowie wału równomiernie zagęszcza górną warstwę gleby na całej szerokości uprawianego pasa.



Wał spiralny

Wał zapewnia aktywną pracę ziemi, przesuwając ją do środka i dając gwarancję wyrównania powierzchni gleby.



Wał dyskowy

Wał dyskowy bardzo dobrze kruszy duże bryły glebowe, a także dzięki dużej masie wciska kamienie w glebę. Wał ten dobrze sprawuje się na ciężkie gleby i zakamienione. Wał uprawia ziemię do większej głębokości.

BATYRA



HENRYK BATYRA MASZYNY ROLNICZE

ul. Vetterów 8
20-277 Lublin
NIP: 9460009349

Biuro:
Tel: 793 672 543
Tel: 81 561 09 58
info@batyra.com

Dojazd:
Strefa Ekonomiczna Lublin, Felin
Wjazd od Al. Witosa / kierunek Zamość

Doradztwo i zamówienia maszyn:
Tel: 788 614 144
doradca@batyra.com

Właściciel:
Tel: 508 854 602
Tel: 501 237 299
tom@batyra.com

Zapytaj o ofertę dla sadów i winnic!

